

PLÁN KONTROLY KVALITY (PKK) QUALITY CONTROL PLAN (QCP)

Název dílu Name of part	Označení dokumentu Document no.	Revize Revis.	Název projektu Name of project	Zakázka Order no.	Vypracoval Prepared by	Datum Date	Kontrolováno a uvolněno Checked and released	Datum Date
VENTIL REGULAČNÍ DN500 PN10 / REGULATION VALVE DN500 PN10	CKD-63517_9024 (2STJX-M22013_POZ.24)	-			ČÍPKOVÁ JIŘINA	11.08.2026	ČÍPKOVÁ JIŘINA	01.10.2026

Čís. No.	Pozice Posit.	Název nomenklatury Name of the nomenclature	Typ Type	Základní rozměr Basic size	Materiál Material	Polotovar Semi-product	Kód Code	Činnost / Požadavek Operation / Requirement	Předpis Specification	Kritéria Criteria	Rozsah zkoušek Range of inspect.	Typ záznamu Type of record	SU SU	Zajištění Ensurr.	Obdrží zákazník Received by client	S	Poznámka Remarks
1				DN500 PN10	NP-3192920 +NP-3192993		0000	Prohlášení o shodě se smlouvou (kontraktem, objednávkou) dle normy ČSN EN 10204 / Declaration of conformity in line with the contract (contract, order) pursuant to ČSN EN 10204				2.1	SU		Ano		
2							0009	Prohlášení o zabudování neúplného strojního zařízení dle nařízení vlády pro strojní zařízení / Declaration on the integration of incomplete machinery pursuant to Government Decree on machinery	Směrnice 2006/42/ES; Směrnice 2014/30/EU / Directive 2006/42/ EC; Directive 2014/30/EU				SU		Ano		Včetně prohlášení o shodě z hlediska elektromagnetické kompatibility; země určení: Rumunsko / Including declaration of conformity in terms of electromagnetic compatibility; country of destination: Romania
3							0031	Návod k používání strojního zařízení - např. návody, katalogové listy ... / Operation manual for machinery - instructions, catalogue sheets, ...					SU		Ano		Katalogový list - uzávěr / Data sheet - valve
4							0031A	Návod k používání strojního zařízení - např. návody, katalogové listy ... / Operation manual for machinery - instructions, catalogue sheets, ...					SU		Ano		Návod k obsluze, montáži a údržbě pro uzávěr i pro pohon / Instruction for assembly, use and maintainance for the valve and actuator
5							0031B	Návod k používání strojního zařízení - např. návody, katalogové listy ... / Operation manual for machinery - instructions, catalogue sheets, ...					SU		Ano		Katalogový list - elektropohon / Data sheet - eletric drive
6							0031C	Návod k používání strojního zařízení - např. návody, katalogové listy ... / Operation manual for machinery - instructions, catalogue sheets, ...					SU		Ano		Elektropohon - elektrické schéma / Elctric drive - wiring diagram
7							7201	Tlaková zkouška / Pressure test	EN 12266-1			3.2	SU	ČKD	Ano		P10
8							7301	Těsnostní zkouška / Leakage test	EN 12266-1			3.2	SU	ČKD	Ano		P11 - těsnost tělesa / P11 - body tightness
9							7301A	Těsnostní zkouška / Leakage test	EN 12266-1	Stupeň B / CL. B		3.2	SU	ČKD	Ano		P12 - těsnost v sedle / P12 - tightness in seating
10							7401	Funkční zkouška / Function test	EN 12266-2			3.2	SU	ČKD	Ano		F20
11							9102	Měření tloušťky vrstvy a VT nátěru; včetně uvedení podmínek při tryskání / VT coat and film thickness measurement; including indication of the blasting conditions	ČSN EN ISO 12944-5, ČSN ISO 19840, ČSN EN ISO 2808, ČSN EN 13018	SPECIFIKACE / SPECIFICATION	VT-100%	3.2	SU	ČKD	Ano		
12							5301	VT - Dílec / VT - Element	ČSN EN 13018		100%	3.2	SU	ČKD	Ano		

Název dílu Name of part	Označení dokumentu Document no.	Revize Revis.	Název projektu Name of project	Zakázka Order no.	Vypracoval Prepared by	Datum Date	Kontrolováno a uvolněno Checked and released	Datum Date
VENTIL REGULAČNÍ DN500 PN10 / REGULATION VALVE DN500 PN10	CKD-63517_9024 (2STJX-M22013_POZ.24)	-			ČÍPKOVÁ JIŘINA	11.08.2026	ČÍPKOVÁ JIŘINA	01.10.2026

Čís. No.	Pozice Posit.	Název nomenklatury Name of the nomenclature	Typ Type	Základní rozměr Basic size	Materiál Material	Polotovarový Semi-product	Kód Code	Činnost / Požadavek Operation / Requirement	Předpis Specification	Kritéria Criteria	Rozsah zkoušek Range of inspect.	Typ záznamu Type of record	SU	Zajištění Ensurr.	Obdržel zákazník Received by client	S	Poznámka Remarks
13							8103	Kontrola rozměrů a drsnosti (DCR) / Dimensional check (DCR) and roughness test (DCR)	ČSN EN ISO 14253-1; ČSN EN 10049	VÝKRES / DRAWING		3.2	SU	ČKD	Ano		

Revize Revis.	PKK QCP	Výkres Drawing	Popis změny Change description
-	-	-	

Zakázkový postup: Doklad gen.PKK: Technologický postup ID / Verze: 304918 / 2

Přehled zkratk / Summary of abbreviations

CE	Vystavit prohlášení o shodě - CE Declaration about conformity - CE	2.1	Prohlášení o shodě s objednávkou (EN 10204) Declaration of compliance with the order (EN 10204)	3.1	Inspekční certifikát 3.1 (EN 10204) Inspection certificate 3.1 (EN 10204)	S	Na stavbě On site
1.0	Záznam do technologického postupu bez vystavení protokolu Record in technological process without protocol	2.2	Zkušební zpráva (EN 10204) Test report (EN 10204)	3.2	Inspekční certifikát 3.2 (EN 10204) Inspection certificate 3.2 (EN 10204)	Ano	Ano Yes
MT	MT – Magnetická zkouška MT – Magnetic testing	PT	PT – Penetrační zkouška PT – Penetrant testing	UT	UT – Ultrazvuková zkouška UT – Ultrasonic testing	Ne	Ne No
VT	VT – Vizuální kontrola VT – Visual testing	RT	RT – Zkouška prozařováním RT – Radiographic testing	SU	Dokumentace dodavatele Supplier's documentation	STORNO	Zrušena zkouška a číslo řádku Canceled item
A	Dokument musí být uvolněn před použitím při realizaci zákazníkem nebo oprávněným zástupcem zákazníka. V případě, že se zákazník nebo oprávněný zástupce zákazníka v dohodnutém datu nevyjádří, proces je zastaven a nepokračuje do té doby, než se zákazník nebo oprávněný zástupce zákazníka vyjádří. Document must be released prior to use during the realization by a customer or its authorized agent. In case that the customer or its authorized agent do not take action themselves by the agreed date, the process is interrupted and does not continue, until the customer or its authorized agent do not take action themselves.						
W	Bod dohledu – Požadována účast zákazníka nebo oprávněného zástupce zákazníka. V případě, že se zákazník nebo oprávněný zástupce po vyzvání nedostaví v dohodnutém datu, proces pokračuje. Witness point – required presence of the customer or its authorized agent. In case that after notification to do so the customer or its authorized agent are not present at an agreed date, the process continues.						
H	Bod zádrže – Požadována účast zákazníka nebo oprávněného zástupce zákazníka. V případě, že se zákazník nebo oprávněný zástupce zákazníka po vyzvání nedostaví v dohodnutém datu, proces je zastaven a nepokračuje do té doby, než se zákazník nebo oprávněný zástupce zákazníka dostaví. Hold point – Required presence of the customer or its authorised agent. In case that after notification to do so the customer or its authorized agent are not present at an agreed date, the process is interrupted and does not continue, until the customer or its authorized agent are present.						
W-ČKD	Bod dohledu ČKD - požadována účast inspekčního orgánu ČKD (ČKD nebo oprávněný zástupce) bez účasti kontrolního orgánu zákazníka; v případě, že se kontrolní orgán nedostaví v dohodnutém datu, proces pokračuje Witness point ČKD – the presence of inspection authority ČKD (ČKD Blansko or authorized representative) required without customer; in case that inspection authority fails to appear on the date agreed upon, the process continues						
H-ČKD	Bod zádrže ČKD - požadována účast inspekčního orgánu ČKD (ČKD nebo oprávněný zástupce) bez účasti kontrolního orgánu zákazníka; v případě, že se kontrolní orgán nedostaví v dohodnutém datu, proces je zastaven a nepokračuje do té doby, než se kontrolní orgán dostaví Hold point ČKD – the presence of inspection authority ČKD (ČKD Blansko or authorized representative) required without customer; in case that inspection authority fails to appear on the date agreed upon, the process stops and does not proceed until inspection authority is present						